

## LE CALCUL DES BESOINS D'UN MAGASIN

Le calcul des besoins est une opération qui consiste à ressortir la liste et les quantités des articles à commander sur la base des données de planification prédéfinis. Ce calcul diffère selon qu'il s'agisse d'un stock à consommation régulière, d'un stock de projet ou d'un stock d'usure. Mais globalement il obéit à une même logique :

- lorsque le stock disponible atteint le niveau défini comme « point de commande », le besoin est émis en une quantité précise (Q) ;
- Le point de commande peut être exprimé en quantité (stock minimum, stock d'alerte) ou correspondre à une date (période de commande) ;
- La quantité demandée peut être un lot (lot fixe régulier), la différence entre le stock maximum et le stock disponible, ou alors la somme des besoins prévisionnels de l'article dans les différents magasins secondaires (magasins clients).

### Cas des stocks de projet et des stocks d'usure

Le gestionnaire des stocks n'intervient pas dans l'évaluation des besoins pour les stocks de projet et les stocks d'usure. C'est le responsable du projet ou de division qui émet une liste d'articles à commander en fonction de ses besoins (car lui seul maîtrise à quelle date et de quelle quantité il faudra passer une commande). Lorsqu'il lui arrive d'être associé à cette tâche, le gestionnaire des stocks reçoit une copie de la liste. Son devoir se limite à l'émission d'une demande d'achat conformément à cette copie. A la livraison, les articles commandés seront rangés dans les magasins. Le gestionnaire des stocks aura alors et seulement la responsabilité de suivre leur consommation.

### Cas des stocks à consommations régulières

Les progiciels actuels offrent une très grande flexibilité aux gestionnaires pour le calcul des besoins sur la base des données de planification des articles. Au moment de la création d'un article, on lui affecte un niveau de stock maximum, un niveau de stock minimum, un modèle d'approvisionnement ou code de gestion et un délai de livraison estimé d'avance. Ces diverses données sont utilisées pour évaluer et proposer le moment venu le nombre d'unités de chaque article nécessaire pour la future commande. Chaque fois que le point de commande d'un article est atteint, ce dernier apparaît automatiquement sur la liste des besoins. La fiche sur les modèles d'approvisionnement (publiée sur ce site) donne plus de précisions sur les formules de calcul.

Grâce aux progrès technologiques, le calcul des besoins des stocks à consommation régulière est une opération purement informatique. La plus grande responsabilité du

gestionnaire des stocks et des articles consiste à renseigner convenablement les fiches informatiques des articles.

LISTE D'ARTICLES A COMMANDER										
Numéro: 52648				Emetteur: JAMES						
Date : 12/10/2005				Magasin : EST ABOBO						
ITEM N°	CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QTE	U	FAB.	REF. FAB.	STOCK MAG.	STOCK MINI	STOCK MAXI	CONSO. 6 MOIS
1	568921	LAMPE B22 - 60W / 200V	100	P	MAZDA	B22	10	20	120	260
2	365214	LAMPE e27 - 100W / 200V	100	P	MAZDA	E27	15	20	120	320
3	652147	INTERUPTEUR 3 POSITIONS	4	P	MERLIN	ME2350	0	2	4	4
4	956314	FUSIBLE 2A	10	BT	INGELEC	FU542	0	5	10	20
5	587453	SCOTCH ELECTRIQUE NOIR 33	5	RLX	3M	33	1	2	5	13
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										

Figure 1: Liste des besoins du magasin

### Cas des stocks principaux destinés aux magasins secondaires

Dans le cas d'un magasin principal destiné à ravitailler un nombre connu de magasins secondaires, le calcul des besoins se fait par addition des besoins de chaque magasin secondaire. A cette somme, il peut être ajouté une quantité représentant la marge de sécurité du magasin principal. Dans le cas spécifique de ce type de calcul des besoins, il faut s'assurer à ne pas dépasser la capacité de stockage du magasin principal.